

### 第三章 资格审查办法（合格制）

资格审查办法前附表

条款号	审查因素	审查标准
1	★申请人名称	与营业执照、资质证书一致
	★申请函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字并加盖单位章
	★申请文件格式	符合第五章“资格预审申请文件格式”的要求
	★联合体申请人	不接受
	★资格预审被拒绝的情形	<p>1、申请被拒绝的情形：</p> <p>下列任何情形出现时，其申请将被拒绝：</p> <p>(1) 申请人所投产品制造商自 2020 年 1 月 1 日起至资格预审截止时间止，出现重大质量问题（以问题书面认定材料出具时间为准），且经过官方机构或第三方权威机构调查并出具了明确的书面证据，认定应由申请人承担重大质量问题责任并对申请人进行处理的；</p> <p>(2) 申请人或申请人本次招标相关某类产品/业务范围被中国海洋石油集团有限公司或本次招标的所属单位禁用的；在处罚期或处罚期满但在系统中的供应商档案中的“档案状态”为“采购冻结”或“业务状态”为“冻结”的</p> <p>(3) 申请人 a) 处于责令整顿、停业或 b) 财产已被接管、冻结或 c) 处于破产状态的；</p> <p>(4) 申请人在“信用中国”网站（<a href="https://www.creditchina.gov.cn/">https://www.creditchina.gov.cn/</a>）被列入严重失信主体名单；</p> <p>(5) 申请人在全国企业信用信息公示系统（<a href="http://www.gsxt.gov.cn">http://www.gsxt.gov.cn</a>）被列入严重违法失信名单（黑名单）信息或营业执照登记状态为吊销或注销的；</p> <p>(6) 申请人在“中国执行信息公开网”网站（<a href="http://zxgk.court.gov.cn/">http://zxgk.court.gov.cn/</a>）被列入失信被执行人名</p>

			<p>单；</p> <p>(7)申请人与本招标项目其他申请人单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的；</p> <p>(8)申请人与招标人、招标代理机构有利害关系且可能影响招标公正性的；</p> <p>(9)申请人存在危害国家安全和损害中国海油合法权益的情形，在涉及国家机密或商业秘密的项目中存在不遵守相关法律法规及政府主管部门要求的情形。</p> <p>以上所述申请人，包括联合体成员以及代理资格预审情形下的制造商。</p>
--	--	--	---

序号	评审项目	评审标准
1	★申请人要求	<p>(1) 申请人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，资格预审时需提供原件扫描件（原件备查）。</p> <p>(2) 本次资格审查不接受联合体资格审查申请。</p> <p>(3) 资格预审文件需有法定代表人或其委托代理人签字并加盖单位章。</p> <p>(4) 申请人应为投标产品的制造商或代理商，申请人仅允许投标一个品牌的产品，如果投标多个品牌的产品投标将被否决。</p>
2	★质量控制要求	<p>(1) 如果申请人为投标产品的制造商，须具备并提供有效期内的三项认证证书：1) 质量管理体系认证证书（ISO 9001 或 API Q1，满足其一即可）；2) 环境管理体系认证证书（ISO14001）；3) 职业健康安全管理体系认证证书（ISO45001）。</p> <p>(2) 如果申请人为代理商，所投标产品需为境外产品（国内产品不允许代理商投标），申请人仅允许投标一个进口品牌的产品，如果投</p>

		<p>标多个品牌的产品投标将被否决。与本招标项目其他申请人代理同一个制造商同一品牌同一型号的产品投标将被否决。<b>同一境外产品制造商与代理商不能同时参与进行资审，否则投标将被否决。</b>需提供材料：</p> <p>1) 与制造商厂家签署代理协议和厂家授权代理本次投标产品的产品授权委托书，时间需覆盖自 2017 年 1 月 1 日起至投标截止日期间。</p> <p>2) 制造商承诺函，承诺投标产品为制造商工厂生产，提供承诺函（盖公章）。</p> <p>3) 所代理投标产品制造商的有效的三项认证证书：<b>A.质量管理体系认证证书（ISO9001 或 API Q1，满足其一即可）；B.环境管理体系认证证书（ISO14001）；C.职业健康安全管理体系认证证书（ISO45001）。</b></p>
3	★财务能力	<p>财务要求：申请人须提供经会计事务所审计的 2019-2021 年度财务会计报表，至少包括审计报告、资产负债表、利润表、现金流量表（须加盖会计师事务所印章）。</p>
4	★技术要求	<p>1、漂浮接箍、特殊浮箍本体外径、内通径应和对应的套管接箍外径和套管内通径一致，要求盲扣。适用于：1)61PPF~72PPF 磅级 13-3/8" 套管；2)40PPF~53.5PPF 磅级 9-5/8" 套管；3)23PPF~29PPF 磅级 7" 套管。需提供符合上述要求器材参数和结构图纸的证明支持文件。</p> <p>2、材质钢级要求：1) 13-3/8" 套管漂浮接箍、特殊浮箍：P110 及以上；2) 9-5/8" 套管漂浮接箍、特殊浮箍：P110、13Cr-L80 及以上材质；3) 9-5/8" 套管漂浮接箍、特殊浮箍特殊材质要求 H<sub>2</sub>S 分压不低于 0.068MPa，CO<sub>2</sub> 分压不低于 0.29MPa；4) 7" 套管漂浮接箍、特殊浮箍：P110、13Cr-L80 及以上材质。需提供符合上述要求的证明支持文件。</p> <p>3、漂浮接箍采用滑套式密封结构；漂浮接箍内部配件可钻，特殊浮箍内部配件、配套胶塞均可钻；特殊浮箍要求与套管漂浮接箍、配套胶塞组匹配，可实现胶塞碰压。专用浮箍承托环，可以配套承托漂浮接箍附件，具备防转、防移位功能。需提供符合上述要求的证明支持文件。</p> <p>4、漂浮接箍滑套打开压力 3000~3500psi，适用温度不低于 150℃；特殊浮箍反向承压不低于 7500psi，适用温度不低于 200℃。需提供符合上述要求的证明支持文件。</p> <p>5、胶塞材质：胶塞密封性能好，耐压、耐油、耐高温、耐酸碱腐蚀抗老化等性能；胶塞部分物理性能应符合以下规定：抗拉强度：Rm≥20MPa；邵尔硬度：60-80 度；老化系数：≥0.85（实验条件：120℃、24h）。指示塞、底塞破裂压力范围可选，顶塞碰压压力不低于 7500psi。胶塞表面光洁、无飞边、撕裂、缺料、气泡等，在钻塞过程中防止转动。胶塞温度极限≥150℃。需提供符合上述要求的证明支持文件。</p>
5	★业绩要求	<p>2017 年 1 月 1 日至投标截止日（以合同签署时间为准），申请人应具有所投标产品至少 2 口井深≥5500m 的大位移使用业绩，代理商的应用业绩是指所代理销售的投标产品的应用业绩，且均满足漂浮下套管技术要求。申请人须按规定格式提交业绩表，提供业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：1) 销售合同复印件（含相关技术附件）和 2) 到货验收材料和双方签字的完工证明文件（包含应用井名称、井深信息）。申请人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容：合同签署时间、制造商名</p>

		称、货物名称、项目名称、到货验收材料和双方签字的完工证明文件（包含应用井名称、井深信息）。未提交业绩证明文件，或所提供的业绩证明文件无法体现合同签署时间、制造商名称、货物名称、项目名称、到货验收材料和双方签字的完工证明文件（包含应用井名称、井深信息）的，均视为无效业绩。
	<b>★一般技术评议项偏离要求</b>	一般技术指标、服务要求指标偏离不得超过 3 项，否则技术评议不合格，偏离项不重复计算。
6	<b>★分包：</b>	不允许分包。
7	<b>一般技术要求</b>	<p>1、工具制造检验规范：漂浮接箍、特殊浮箍制造方法和检验：整体制造满足 API SPEC 5CT、API SPEC 5B 及最新相关标准和制造规范。其它未提及事项均需满足 API SPEC 5CT 等规范要求（包括螺纹保护器、喷标、上扣、水压试验及通径等）。需提供符合上述要求的证明支持文件。</p> <p>2、漂浮接箍打开压力：漂浮接箍的打开压力实际与设计误差应在±1 MPa 内。。需提供符合上述要求的证明支持文件。</p> <p>3、标识要求：漂浮接箍、特殊浮箍本体/附件有可记录查询编号，尺寸数据、压力数据、扣型数据、钢级数据、磅级数据等。需提供符合上述要求的承诺函（盖公章）。</p> <p>4、漂浮接箍、特殊浮箍结构要求：滑套式密封结构本体不允许进入漂浮接箍丝扣部分，阀体本体不允许进入特殊浮箍丝扣部分。需提供满足上述要求的对应工具参数的证明支持文件。漂浮接箍、特殊浮箍设计满足井深≥9000m 大位移井的应用，需提供承诺函（盖公章）。</p> <p>5、产品质量检验：交货时提供产品质量合格证书。需提供承诺函（盖公章）。</p>
8	<b>服务要求</b>	<p>1、技术支持：可根据招标人要求提供漂浮下套管数据模拟。需提供承诺函（盖公章）。</p> <p>2、需提供两名以上工程师；工程师需具有 5 年（含）以上现场服务经验及相关在岗资历。服务人员需为申请人自有员工。需提供证明文件，包括 2022 年度社保缴费证明，提供个人简历、人员服务经验、在岗资历（包括人员服务具体井名、及对应的服务内容；加盖公章）；承诺中标后一个月内服务人员需办理完成中海油深圳分公司 QHSE 管理要求的五小证和健康证、硫化氢防护证等出海证件，需提供承诺函（盖公章）。</p> <p>3、人员服务响应时间：小于等于 2 天（从得到通知到到达招标人基地，具备出海条件的周期）。人员动复员地点：深圳/珠海/惠州直升机场。需提供承诺书（盖公章）。</p> <p>4、交货期：申请人在收到招标人发货通知单后，在 8 周内交货。交货地点：广东惠州物流基地。</p>

### 1. 审查方法

本项目审查为书面资格预审，采用合格制。即：初步审查合格、详细审查合格。

### 2. 审查程序

## 2.1 初步审查

2.1.1 审查委员会依据第二章“申请人须知”审查列表中规定的标准，对资格预审申请文件进行逐项审查。有一项审查因素不符合审查标准的，不能通过资格预审。

2.1.2 审查委员会具有核对申请人有关证明和证件的原件的权利。

## 2.2 详细审查

通过资格预审的申请人除应满足本章第 2.1 条款规定的审查标准外，还不得存在下列任何一种情形：

- (1) 不按审查委员会要求澄清或说明的；
- (2) 有第二章“申请人须知”第 1.4 项规定的任何一种情形的；
- (3) 在资格预审过程中弄虚作假、行贿或有其他违法违规行为的。

## 2.3 资格预审申请文件的澄清

在审查过程中，审查委员会可以书面形式，要求申请人对所提交的资格预审申请文件中不明确的内容进行必要的澄清或说明。申请人的澄清或说明应采用书面形式，并不得改变资格预审申请文件的实质性内容。申请人的澄清和说明内容属于资格预审申请文件的组成部分。招标人和审查委员会不接受申请人主动提出的澄清或说明。

2.4 资格审查委员会要审查每份资格预审申请文件是否实质上响应了资格预审文件的要求。实质上响应的资格预审申请文件是与资格预审文件要求的重要条款、条件和规格相符，没有重大偏离或保留的申请文件。所谓重大偏离或保留是指实质上影响合同的供货范围、质量和性能；或者实质上与资格预审文件不一致，而且限制了将来合同中招标人的权利或申请人的义务。纠正这些偏离或保留将会对其他实质上响应要求的申请人的竞争地位产生不公正的影响。

2.5 如果资格预审申请文件实质上没有响应资格预审文件的要求，招标人将予以拒绝，申请人不得通过修正或撤销不合要求的偏离或保留从而使其资格预审申请文件成为实质上响应的申请。

2.6 资格预审申请文件不满足任何一项本资格预审文件中加注星号（“★”）的主要商务条款和技术条款（参数），其申请文件将被拒绝。

## 3. 审查结果

### 3.1 提交审查报告

审查委员会按照本章第 3 条规定的程序对资格预审申请文件完成审查后，确定通过资格预审的申请人名单，并向招标人提交书面审查报告。

### 3.2 重新进行资格预审或招标

通过资格预审申请申请人数量不足 3 家的，招标人必须重新组织资格预审或不再组织资格预审而直接招标或其它方式采购。